工程数字化设计与仿真实践报告

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 钟启迪 | 学号 | 22260281 | 成绩 |  |
| 实践名称 | 工程数字化设计与仿真实践 | | | | |
| 实践1 | 基本仿真试验结果 | | | | |
| 实践2 | 多级仿真试验结果截图 | | | | |
| 实践3 | 基于表单的装配试验设计结果截图    产量仿真结果截图： | | | | |
| 实践4 | 对模型3-装配模型-单处理和单处理1工站处理时间匹配分析结果截图    分析可得比较好的时间匹配关系应该接近于第9次实验  root.单处理.proctime=20  root.单处理.proctime=40 | | | | |
| 实践5 | 对模型3-装配模型的瓶颈分析及优化（3轮）  进行3轮优化，列写每次优化的参数是什么，以及选择此参数优化的原因。   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 优化轮次 | 优化参数 | | 优化结果 | | |  | 优化前参数值 | 优化后参数值 | 优化前产量 | 优化后产量 | | 1 | 20、40 | 20、20 | 23 | 46 | | 2 | 20、20 | 1，1 | 46 | 958 | | 3 | 1，1 | 10，10 | 958 | 94 | | 第1轮优化原因 | 未发生堵塞，缩短时间提高产量。 | | | | | 第2轮优化原因 | 未发生堵塞，缩短时间提高产量。 | | | | | 第3轮优化原因 | 解决堵塞，适当放开时间，同时提高产量 | | | | | | | | |
| 第一轮优化：      第二轮优化      第三轮优化 | | | | |
| 教师意见 |  | | | | |
| 签名： 年 月 日 | | | | |

注：作业提交方式：在一个文件夹中打包实验报告和3个模型文件，文件夹命名为自己的姓名-学号-班级，压缩后发送到以下邮箱：shaoxg@zju.edu.cn，作业提交时间控制在一周之内。